

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali (art. 14, comma 1, lett. f), D.Lgs. 33/2013 e s.m.i.)**

<b>I</b>	
NOME	COGNOME
STEFANO	SOFI

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
USUFRUTTO	FABBRICATO ABITAZIONE	100	ITALIA
USUFRUTTO	" GARAGE	100	"
PROPRIETA'	GARAGE	100	"

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA LAND ROVER DISCOVERY	21	2016

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>

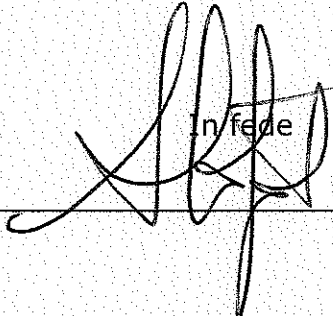
V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
SER. CON. SRL	AMMIN. UNICO
CASTORE SPL SRL	AMMIN. DIREZIONE

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Consapevole delle sanzioni penali previste della normativa vigente e, in particolare, dall'articolo 76 del D.P.R. n. 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci o non veritiere, confermo quanto sopra dichiarato.

Re ~~15/07~~ 30/08/2011

In fede



N.B.: Il presente modulo è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.